

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ
ТИПА 34

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips type 34.
Design and dimensions

ГОСТ
25413—82

Взамен
ГОСТ 2209—69
в части формы 34

ОКП 19 6000

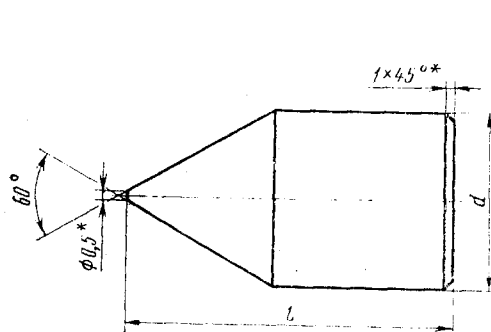
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1982 г. № 3271 срок введения установлен

с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на центры к токарным и круглошлифовальным станкам.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице:



Обозначение пластин	мм	
	<i>d</i>	<i>l</i>
34090	5	12
34110	7	14
34130	11	20
34150	14	22
34170	18	30
34190	22	40
34210	32	55

* Размеры для пресс-форм

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393—82.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209—82.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок						
	Т5К10	Т14К8	Т15К6	Т30К4	Т5К12	ТТ10К8Б	ТТ7К12
34090	3,67	3,26	3,24	2,75	3,81	3,93	3,79
34110	5,24	4,64	4,61	3,92	5,43	5,61	5,40
34130	17,8	15,8	15,7	13,3	18,4	19,0	18,3
34150	29,8	26,4	26,2	22,3	30,9	31,9	30,7
34170	68,4	60,7	60,3	51,3	71,0	73,2	70,6
34190	142	126	125	106	147	152	146
34210	401	356	353	300	416	429	414

Продолжение

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок						
	ВК3, ВК3М	ВК4	ВК6, ВК6М, ВК60М	ВК8	ВК10М, ВК100М	ТТ8К6	ТТ20К9
34090	4,35	4,33	4,28	4,23	4,16	3,76	3,60
34110	6,20	6,17	6,10	6,03	5,94	5,36	5,13
34130	21,1	20,9	20,7	20,5	20,2	18,2	17,4
34150	35,3	35,1	34,7	34,3	33,8	30,5	29,2
34170	81,1	80,6	79,8	78,8	77,5	70,0	67,1
34190	168	167	165	163	161	145	139
34210	475	472	467	462	454	410	393